

EL ESFUERZO DE CONSTRUCCIÓN PROVOCADO EN FRANCIA POR LA LEY LOUCHEUR

(CONTINUACIÓN)

Canalones y tubos de bajada.—Los canalones fabricados en serie para casas ordinarias de 50 a 70 metros cuadrados de superficie cubierta deben tener sección semicilíndrica, con un desarrollo de 25 cm. Estos canalones irán sostenidos por grandes horquillas de hierro galvanizado, espaciados entre sí 0,80 mts.

Podrían uniformarse los tubos de bajada y evacuación de aguas con arreglo a las dimensiones siguientes, recomendadas por el Comité técnico de la habitación:

1.^o Viviendas de cuatro pisos:

Bajadas de aguas residuales (bañeras, fregaderos): diádm., 0,067 mts.

W. C.: diádm., 0,108 mts.

2.^o Viviendas de más de cuatro pisos:

Bajadas de aguas residuales, diádm., 0,081 mts.

W. C.: diádm., 0,108 mts.

Fumistería.—Lo más económico es formar los conductos de humos con piezas de barro cocido. Los remates, de fábrica de ladrillo con mortero de cal hidráulica, rejuntado de cemento Portland alisado con el llaguer, deben sobresalir 0,30 metros de la línea del caballete.

Canalizaciones.—Por razones económicas se pueden fabricar exclusivamente de hierro todas las canalizaciones de agua y gas, con sus *raccords*, codos y demás piezas accesorias.

En algunas circunstancias se pueden utilizar las pendientes naturales del terreno para la salida de las aguas

pluviales, economizando por este medio los gastos importantes de las conducciones subterráneas. Se podrá, pues, sustituir el conducto unitario por el sistema separativo, que, utilizando tubos de pequeña sección, colocados en la proximidad de las fachadas, asegura la evacuación de las aguas residuales y fecales. Estos tubos se colocan a poca profundidad, reduciéndose así al mínimo los gastos de movimiento de tierras que tanto encarecen las obras de saneamiento.

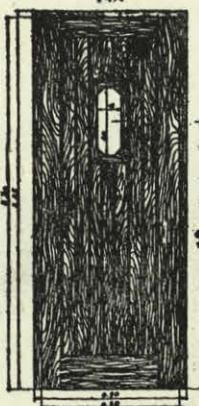
También se obtendrá una economía notable acortando la longitud de los conductos de acometida a la alcantarilla general. A este efecto se pueden disponer, a proximidad de las fachadas, las tuberías destinadas a recoger las aguas de las casas situadas en una misma línea, para conducirlas a las alcantarillas ya existentes o que hayan de colocarse bajo las vías más importantes.

Debe buscarse la proximidad de la cocina, cuarto de baño y W. C., para reducir todo lo posible la longitud de las tuberías de desague.

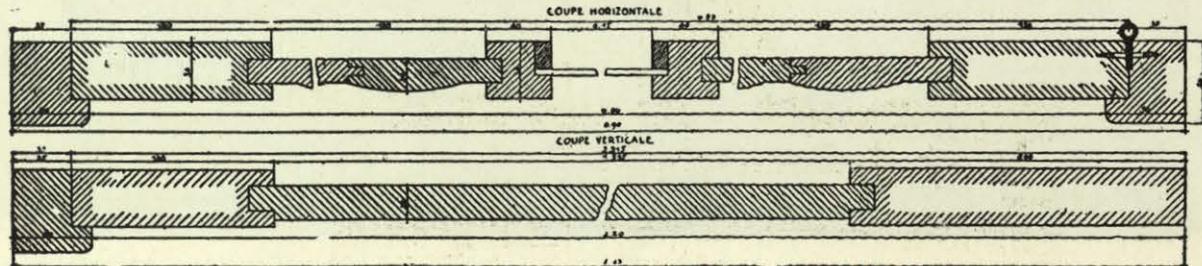
Carpintería de armar y carpintería de taller.—Lo más económico es utilizar las maderas más abundantes en cada región, dentro de las condiciones impuestas por la resistencia, para la primera, y por la facilidad en la mano de obra, para la segunda.

A título de información, damos a continuación los elementos característicos de los diferentes modelos de puertas re-

DORTE ENTRÉE



COUPE HORIZONTAL



comendados por la Comisión técnica de la habitación, como propios para la construcción de casas baratas o de alquileres moderados:

1.º Dos modelos de puertas exteriores de entrada:

a) Puerta exterior de entrada, modelo P. I. A., de 2,20 alt. \times 0,80 mts. de luces, de pino de 38 mm., cercos de pino de 0,054 \times 0,054, con tablero de 22 mm. de espesor, compuestos de tablas de anchura uniforme, ensambladas a ranura y lengüeta, con junquillos en las juntas de la cara interior y moldados a los haces exteriores; un solo tablero en toda la altura.

En la parte superior, un ventanillo para recibir un cristal fijo o un bastidor metálico móvil.

Batientes y travesero alto de 120 mm. anch., travesero bajo de 200 mm. anch. Todas estas piezas llevan una ranura de 1/3 del espesor para recibir el tablero.

b) Puerta exterior de entrada, modelo P. I. B., de 2,20 mts. \times 0,80 mts. de luces, de pino de 38 mm., cerco de pino de 0,054 \times 0,054, con tableros de madera contrachapada, de 3, 5 ó 7 gruesos contrapeados, con un espesor total de 15 mm., siendo de Okoumé las caras exteriores de los tableros; uno solo de éstos en toda la altura.

Un ventanillo en la parte superior, al cual se ajusta un cristal fijo o un pequeño bastidor metálico, que se puede abrir y cerrar.

Batientes de 120 mm. de anchura, travesero superior, recto, de 120 mm. de anch.; travesero inferior, recto, de 200 mm. de anch.

El conjunto de los batientes y traveseros puede girar un cuarto de vuelta sobre cada paramento. Ranura de 15 mm. de grueso, para alojar los tableros.

También pueden fabricarse de roble los dos modelos anteriores.

2.º Puerta exterior de entrada a la cocina, modelo P. I. C., de 2,20 mts. \times 0,80 mts. de luces, de pino de 38 mm. de grueso, con cerco de pino de 0,054 \times 0,054, tableros contrapeados de un espesor total de 12 a 15 mm. Las caras exteriores de los tableros son de Okoumé, la parte superior con una pieza fija de cristal de 0,90 mts. \times 0,51 subdividida en tres partes por listoncillos de madera de 0,034 \times 0,034; batientes de 120 mts. de anch. Travesero alto y mediano de 120 mm. de anchura, traveseros bajos, rectos, de 200 mm. El empleo de los batientes y de los traveseros permite girar un cuarto de vuelta sobre cada paramento. Ranuras de 12 a 15 mm. de grueso, para alojar los tableros.

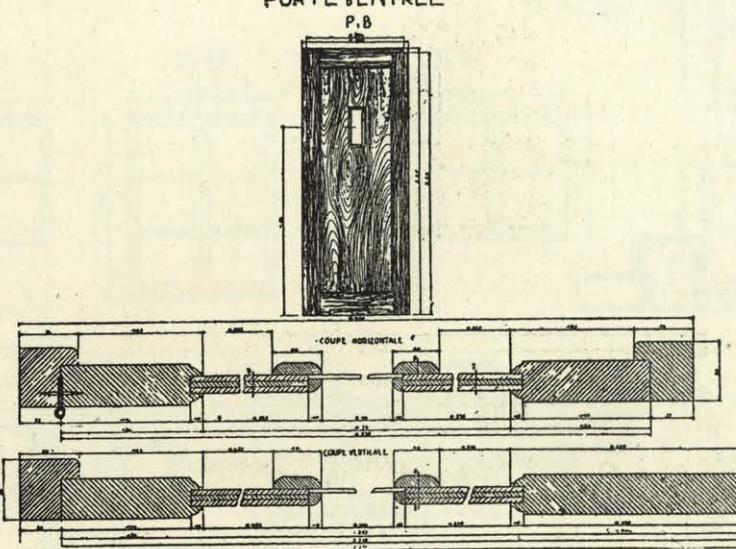
3.º Puerta de escalera, modelo P. 2, de 2,20 mts. \times 0,80 mts. de luces; de pino, de 38 mm. de grueso, con cerco de pino, de 0,075 \times 0,054 ó 0,075 \times 0,075; tableros chapados de 3 a 5 espesores, contrapeados, de un espesor total de 7 a 10 mm., siendo de Okoumé las caras exteriores.

Cinco tableros: dos para el zócalo, uno para el friso y otros dos tableros en la parte superior.

Batientes y traveseros alto y medio de 105 mm. anch.; travesero inferior de 145 mm. anch., con media caña y ranura para recibir los tableros, de 7 a 10 mm. de grueso.

4.º Puerta interior, modelo P. 3, llamada de paso, de 2,00 \times 0,70 mts. de luces; de pino, de 32 mm. de grueso, a dos haces, con tres tableros iguales en toda la altura.

PORTE D'ENTREE



Batientes y travesero superior de 95 mm. anch.; travesero medio de 105 mm. anch.; id. inferior de 145 milímetros anch.; media caña y ranura de 7 mm. de grueso, para recibir los tableros.

Tableros de madera contrachapada, de 3 a 5 espesores contrapeados, de un espesor total de 7 mm. Haces exteriores de los tableros de Okoumé.

Puertas interiores, con cerco de pino de 0,075 × 0,054 ó 0,075 × 0,075.

5.º Puerta vidriera interior, modelo P. 3 bis, de 2,00 × 0,70 mts. Idéntica descripción que la puerta anterior, pero el tablero superior reemplazado por un cristal montado sobre un cerco y clavado.

6.º Puerta de W. C. y de servicio, modelo P. 4, de 2,00 × 0,62 mts. de luces. Idéntica composición que para las puertas interiores de paso, con la anchura reducida.

7.º Puerta de sótano, P. 5; de pino, de 0,027 metros, con planchas separadas entre sí 0,02 mts, clavadas a tres travesaños de roble de 0,034 × 0,08.

Todas las puertas deberán entregarse en el taller con todos los herrajes y cercos necesarios.

Se recomienda el modelo de cerco *a la Capuchin*, que permite fijar las puertas después de la construcción y secado de los tabiques.

Ventanas y tragaluces.—Las ventanas y tragaluces podrán ser de madera o de acero, siempre que este último sistema esté fabricado con la perfección necesaria. Se construirán en serie, sirviendo de punto de partida para dimensionarlos los cristales de 0,90 × 0,51.

Las vidrieras y tragaluces llevarán, pues, cristales de 0,45 alt. × 0,51 anch.; colocándose, en ciertos casos, medios-cristales de 0,45 × 0,225 mts.

A continuación insertamos una lista de ventanas que pueden emplearse:

MODELOS	Alt. (mts.)	Anch. (mts.)
F 1/2	0,625	0,375
F 1	0,625	0,63
F 2 alt.	1,089	0,63
F 2 long.	0,625	1,25
F 3 alt.	1,553	0,63
F 3 long.	0,625	1,87
F 4	1,089	1,25
F 6 alt.	1,553	1,25
F 6 long.	1,089	1,87
F 8	1,089	2,49
F 8 bis	1,089	1,98
F 9	1,553	1,87
F 12	1,553	2,47
F 12 bis	1,553	1,87

Debe emplearse en lo posible el roble en la construcción de ventanas. Para su fabricación en serie, podrían fijarse las dimensiones siguientes:

Cercos, 0,054 × 0,054 mts.;

Tragaluces, 0,034 mts.;

Listoncillos, 0,034 × 0,034 mts.;

Vierteaguas, 0,070 × 0,070 mts.;

Sotera, 0,075 × 0,055 mts., con gargante y orificio para evacuar las aguas.

Carpinterías diversas.—Resultaría ventajoso unificar las dimensiones de las diferentes piezas de madera que se detallan a continuación, facilitándose así el suministro del material:

(Continuará.)

